

令和6年度エネルギー管理優良事業者等
中部地方電気使用合理化委員会委員長表彰受賞

株式会社キッツ 伊那工場

株式会社キッツは、流体制御機器であるバルブの製造・販売を行う総合バルブメーカーです。水や空気、石油、ガスなどの流体をコントロールするバルブを通じて、生活や産業に欠かせないライフラインを支えています。

製品紹介

製造・販売する主なバルブ製品



菊ハンドルは
信頼されるバルブのブランド
「KITZ（キッツ）」のシンボル
です。



汎用バルブ



工業用バルブ



水素ステーション用超高圧バルブ

改善項目 エアー漏れ是正活動

導入前の課題

エアー漏れ削減

- ①漏れ量が把握できない
- ②漏れ箇所の特定ができない



導入後の効果

年間 324 万円の削減

- ①流量センサの設置
- ②超音波式リーク検知カメラ測定

受賞者の声

このたびは中部地方電気使用合理化委員会委員長表彰という名誉な賞を受賞することができ、大変光栄に存じます。日ごろから省エネ活動にご指導、ご協力してくださった多くの方々に心より感謝申し上げます。これからも省エネ活動に一層尽力してまいります。



改善の理由

- 様々な場所からエアリー漏れが発生しているがエアリー漏れ量の把握ができていないため、損失金額の算定ができず、製造原価への影響度が示せず、生産部門の省エネ意識を高めることができていなかった。
- 生産中は設備による騒音でエアリー漏れの音が聞こえないため、漏れ箇所の点検・特定ができない。

改善の内容

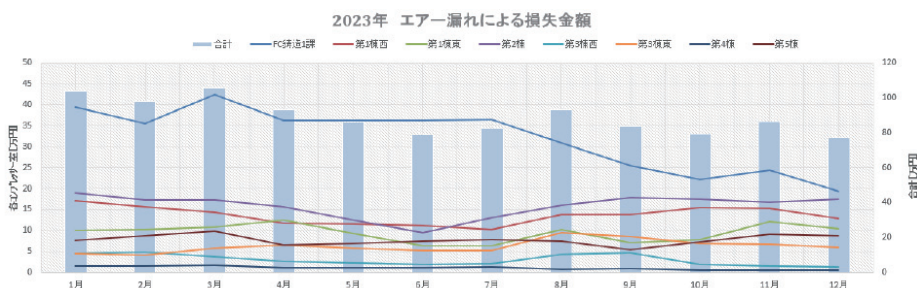
- ①コンプレッサー室ごとに流量センサを取り付け、エアリー消費量の計測を行った。また、工場内にローカルネットワークを構築し、データ収集を自動化することで計測環境を整えた。

クランプオン式流量計



- ②定期的にエアリー漏れパトロールを行い、結果を担当部門へ周知し、是正活動の推進を行った。計測には超音波式リーク検知カメラを採用し、生産中の設備の騒音の中でもパトロールによる点検が容易になった。

超音波式リーク検知カメラ



改善の効果

項 目	1 月	12 月
エアリー漏れ量	121.9 m ³ /h	90.3 m ³ /h
損失金額	104 万円	77 万円

改善の評価

改善に要した投資額 (A)	改善による効果 (B)	償 却 期 間 但し、金利は含まず (A/B)
650 万円	324 万円/年	2 年